

THIN 01



THIN 02



SUPOTE 90°



SUPOTE  
PADRÃO



SUPOTE TETO

PARAFUSO M4  
(2 POR SUPORTE)

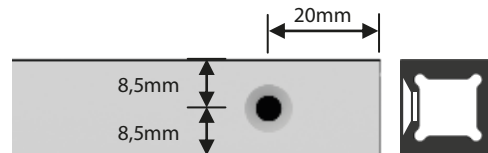
SUPORTES  
FORNECIDOS  
SEPARADAMENTE

## 01 FURAÇÃO E ESCAREAMENTO PARA PARAFUSO M4

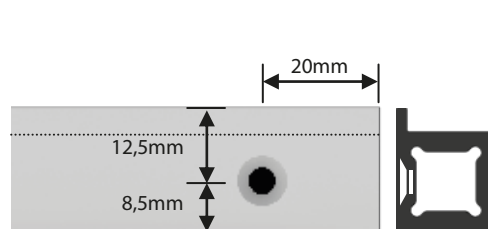
### 1.1 FURE E ESCAREIE O PERFIL

UTILIZE UMA BROCA DE 4mm DE DIÂMETRO

THIN 01: FURO CENTRALIZADO



THIN 02: FURO CENTRALIZADO, EXCETO NA FACE COM ABA



OBS: FURAÇÕES M6 NÃO DEVEM SER ESCAREADAS.

## 02 UNIÃO DE DOIS PERFIS

### 2.1 ENROSQUE O SUPORTE NO PERFIL

FURAÇÃO PARA ROSCA  
M6 (SEM ESCAREAR)

SUPOTE  
DE FIXAÇÃO



### 2.2 ENCAIXE O SEGUNDO PERFIL NO SUPORTE

AO TÉRMINO, PARAFUSE O PERFIL  
COM PARAFUSO M4 CABEÇA CHATA

FURAÇÃO M4  
ESCAREADA

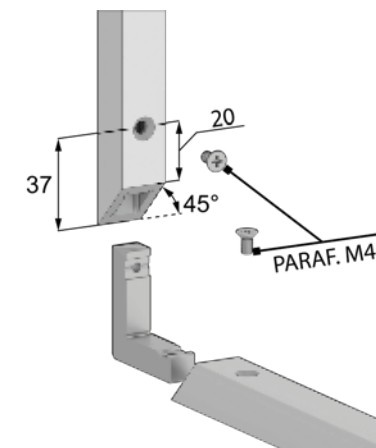


## 03 SUPORTE 90° ENTRE DOIS PERFIS

### 3.1 CORTE AMBOS OS PERFIS EM 45°

3.2 FAÇA UMA FURAÇÃO M4 NOS DOIS PERFIS  
(DE ACORDO COM O PASSO 1.1)

### 3.3 ENCAIXE TUDO E PARAFUSE



THIN 01



THIN 02



SUPOTE 90°



SUPOTE  
PADRÃO



SUPOTE TETO

PARAFUSO M4  
(2 POR SUPORTE)

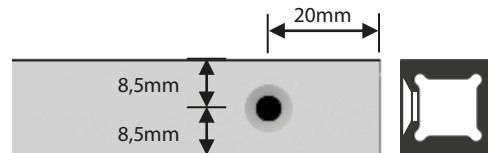
SUPORTES  
FORNECIDOS  
SEPARADAMENTE

## 01 FURAÇÃO E ESCAREAMENTO PARA PARAFUSO M4

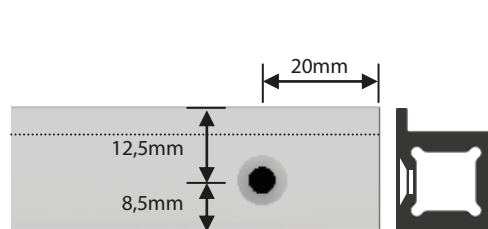
### 1.1 FURE E ESCAREIE O PERFIL

UTILIZE UMA BROCA DE 4mm DE DIÂMETRO

THIN 01: FURO CENTRALIZADO



THIN 02: FURO CENTRALIZADO, EXCETO NA FACE COM ABA



OBS: FURAÇÕES M6 NÃO DEVEM SER ESCAREADAS.

## 02 UNIÃO DE DOIS PERFIS

### 2.1 ENROSQUE O SUPORTE NO PERFIL

FURAÇÃO PARA ROSCA  
M6 (SEM ESCAREAR)

SUPOTE  
DE FIXAÇÃO



### 2.2 ENCAIXE O SEGUNDO PERFIL NO SUPORTE

AO TÉRMINO, PARAFUSE O PERFIL  
COM PARAFUSO M4 CABEÇA CHATA

FURAÇÃO M4  
ESCAREADA

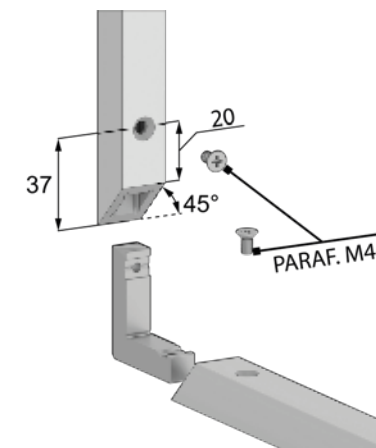


## 03 SUPORTE 90° ENTRE DOIS PERFIS

### 3.1 CORTE AMBOS OS PERFIS EM 45°

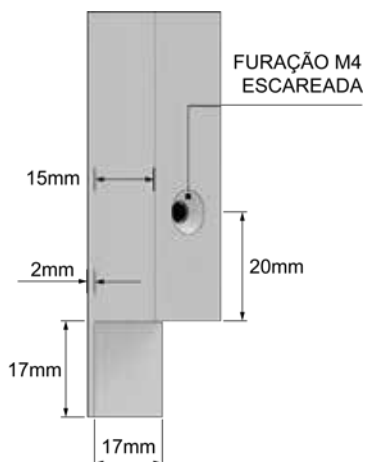
3.2 FAÇA UMA FURAÇÃO M4 NOS DOIS PERFIS  
(DE ACORDO COM O PASSO 1.1)

### 3.3 ENCAIXE TUDO E PARAFUSE



#### 04 UNIÃO DE CANTO COM USINAGEM

##### 4.1 FURE E USINE O PRIMEIRO PERFIL

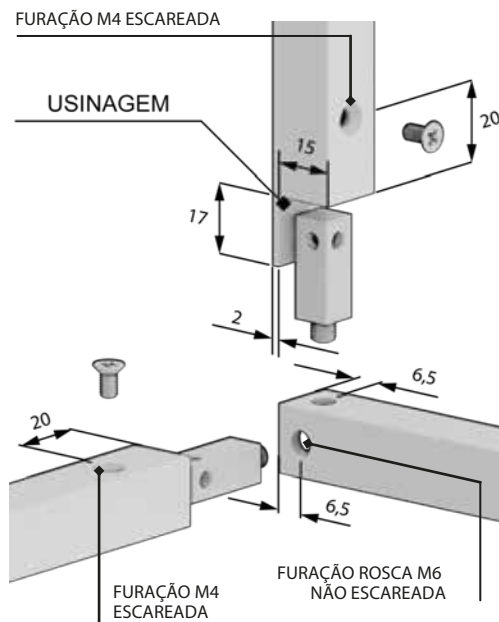


##### 4.2 FURE O SEGUNDO E O TERCEIRO PERFIL

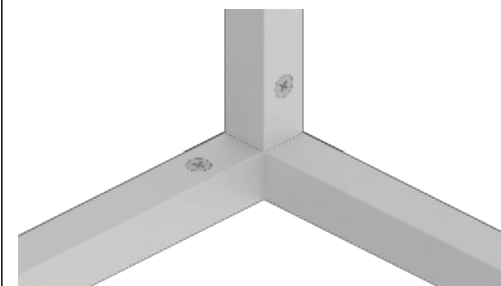
UM DOS PERFIS DEVE POSSUIR UMA FURAÇÃO M4 CENTRALIZADA, DESCRITA NO PASSO 1.1, A 20mm DA BORDA.

O OUTRO PERFIL DEVE POSSUIR UMA FURAÇÃO M6 CENTRALIZADA, A 6,5mm DA BORDA.

##### 4.3 MONTE DE ACORDO COM A IMAGEM ABAIXO



##### 4.4 FIXE COM PARAFUSOS M4



#### 05 SUPORTE TETO

##### 5.1 FURE O TETO E FIXE O SUPORTE

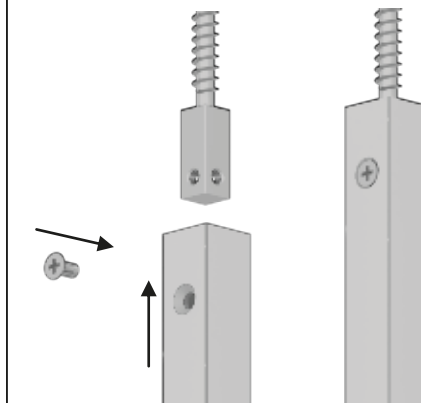
PARA FIXAR EM CONCRETO, UTILIZE UMA BUCHA 8mm (NÃO INCLUSA)

##### 5.2 FAÇA UMA FURAÇÃO M4 ESCAREADA NO PERFIL

FURAÇÃO M4 ESCAREADA



##### 5.3 ENCAIXE O PERFIL NO SUPORTE E PARAFUSE



**Al** ALTERNATIVA

WWW.ALTERNATIVA.IND.BR

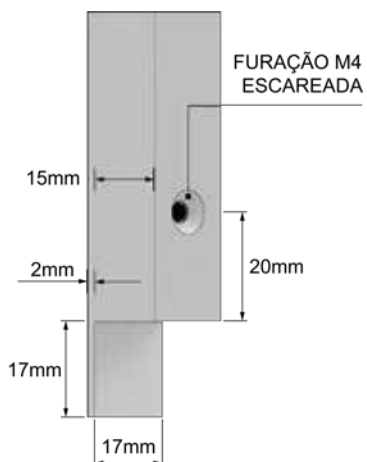
ALTERNATIVA COMPONENTES LTDA.

CNPJ: 04.572.201-0001/14

FONE: +55 54 4009-8888

#### 04 UNIÃO DE CANTO COM USINAGEM

##### 4.1 FURE E USINE O PRIMEIRO PERFIL

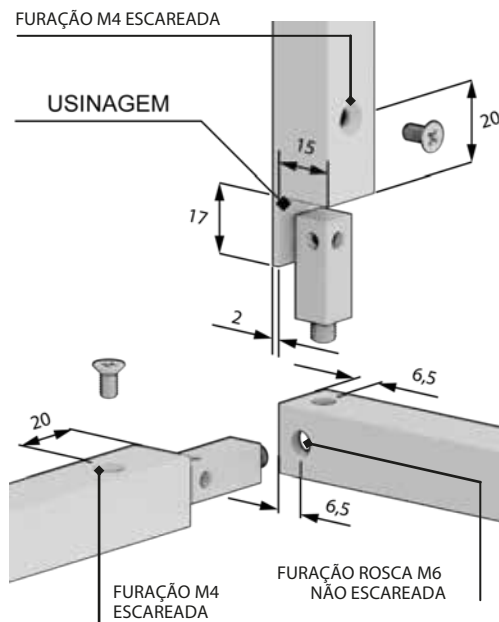


##### 4.2 FURE O SEGUNDO E O TERCEIRO PERFIL

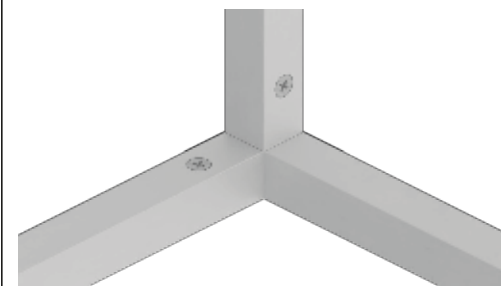
UM DOS PERFIS DEVE POSSUIR UMA FURAÇÃO M4 CENTRALIZADA, DESCRITA NO PASSO 1.1, A 20mm DA BORDA.

O OUTRO PERFIL DEVE POSSUIR UMA FURAÇÃO M6 CENTRALIZADA, A 6,5mm DA BORDA.

##### 4.3 MONTE DE ACORDO COM A IMAGEM ABAIXO



##### 4.4 FIXE COM PARAFUSOS M4



#### 05 SUPORTE TETO

##### 5.1 FURE O TETO E FIXE O SUPORTE

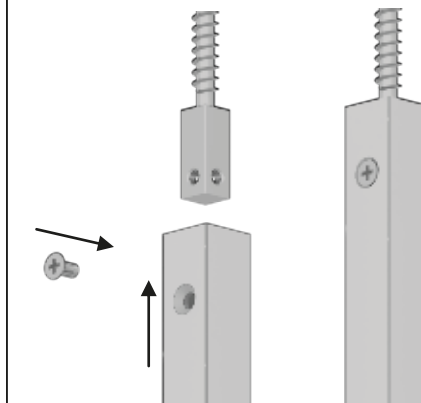
PARA FIXAR EM CONCRETO, UTILIZE UMA BUCHA 8mm (NÃO INCLUSA)

##### 5.2 FAÇA UMA FURAÇÃO M4 ESCAREADA NO PERFIL

FURAÇÃO M4 ESCAREADA



##### 5.3 ENCAIXE O PERFIL NO SUPORTE E PARAFUSE



**Al** ALTERNATIVA

WWW.ALTERNATIVA.IND.BR

ALTERNATIVA COMPONENTES LTDA.

CNPJ: 04.572.201-0001/14

FONE: +55 54 4009-8888